

## 歡迎歡迎！

親愛的客戶

在這期通訊裡，你會認識到我們的創新的集裝箱維修方法—半單元翻新（SRU）。

預期業界，特別是中國，將會面臨因出口增加而產生之集裝箱嚴重短缺問題，這情況是由於在2009年，集裝箱沒有的訂單及集裝箱貨船都慢航以減少集裝箱周轉時間。從我們的訪問中，我們明白到設備的可用性，包括迅速維修，將是一個關鍵的重點領域。

「半單元翻新」的而且確提供了一個很好又安全的選擇予出口設備。

我們還從處理系統中抽出了多餘的部分，以減少損壞的集裝箱從進入門至可作出口使用之處理時間。

如個別貴客需要度身定制解決方案，我們樂意與您會面洽商，進一步細討您出口設備之所需細節。

另外，您還看到一篇有關於我們在南中國地域覆蓋的文章；我們很高興我們的許多客戶都感謝我們廣泛的維修覆蓋，帶給它們方便的同時也增大了它們的營運量及營運速度。事實上，我們除了南中國外，也可通過我們的合資企業及姊妹公司在中國其他地點、台灣、越南、印度和泰國為您服務。我們也十分歡迎與您會面，詳細商討多點服務協議，提升您的設備的營運量及營運速度。

一如以往，我們在這裡全為了服務您、服務這行業，作為您忠誠的維修承包商。

祝您在增長的市場裡一帆風順！

首席商務總監

安徒生敬啟

電郵：paul.erik.andersen@brigantinegroup.com

## 使用三明治板是較有成本效益的

使用三明治板來更換全部頂板或邊板是較有成本效益的，三明治板是另外分開製造以做為冷凍櫃體而用，跟傳統施工方法比較，使用三明治工法可節省成本20到28%，在下文中我們將針對此工法做更多的介紹。

當冷凍櫃側板或頂板受創嚴重需全面換新時，在過去，唯有仰賴下單原廠，如MCI, MCIQ or CIMC來獲取所需之三明治板。然而由於下列原因，造成我們主要冷凍櫃修理廠不做此種不經濟又無效益的修理。

1. 製造及交貨時間過長—從下單到收貨時，長達四個月甚至更久。
2. 高運費，因需要平板櫃來運載這些三明治板。
3. 通常收到三明治板時，邊緣總會有損傷，這似乎是無法避免的。
4. 由於三明治板種類眾多，必須大量訂製以維庫量。然而，收到三明治板放入庫房後，卻佔用太多的空間，並且也很難在修理時，同時存放又要恢復擺回。

## 在此刊內

	頁
■ 使用三明治板是較有成本效益的	1-2
■ 栢堅在中國南部之集裝箱服務網路	3
■ 延長集裝箱壽命 - 將它半翻新	4-5

## news@brigantinegroup

2010 年6月刊

5頁中第2頁

身為冷凍櫃主要修理廠，由於無法再忍受以上那些情況，所以自行發展及設計器具來製造三明治板。

### 第一階段

整合五片板子，使用滾輪機熱融焊接至20尺寬以成為三明治板面。但在熱融焊接時必須避免溫度過熱而造成板子彎曲。為符合我方需求，我們和廠商合作設計製造此滾輪機。



### 第二階段

三明治板面(不銹鋼或鋁)須事先清理乾淨並表面打磨粗糙以備全面灌泡綿。



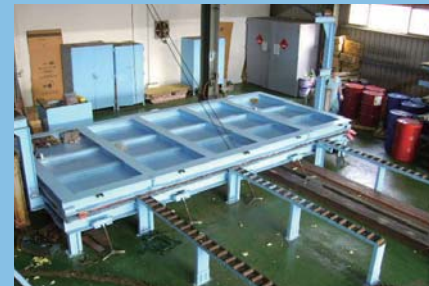
### 第三階段

已上膠之板放妥至三明治板模中。



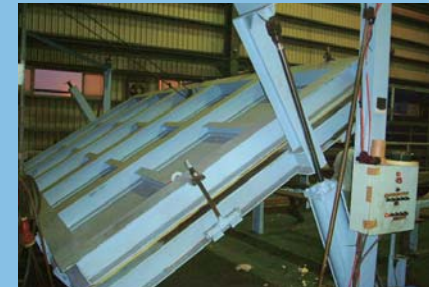
### 第四階段

當兩面板已置入模中後即將進行灌入泡綿。



### 第五階段

板子已灌完泡綿，三明治板產生。



我方可提供首屈一指之乾櫃及冷凍櫃修理，並強烈相信我方可提供客戶高品質可信賴之修理。

如果有興趣，請聯絡陳東華先生，電話號碼：**+886 7 823 7763**，電郵：**TungHwa.Chen@brigantinegroup.com**。

news@brigantinegroup

2010年6月刊

5頁中第3頁

## 栢堅在中國南部之集裝箱服務網路



在南中國區，栢堅集團已經發展維修服務網路覆蓋香港、深圳、黃埔、南沙、佛山和廈門等城市。擁有如此強大的服務網路，我們立足於提供最好的維修和檢驗服務給船公司、租箱公司、大規模的發貨人，以及大規模的收貨人。一站式的優質服務、標準化的流程和人性化的產品，都給予我們的客戶最新的體驗和滿意的結果。

我們並不僅僅簡單地維修集裝箱，而是提供解決方案，只要是對貴司的發展，客戶的滿意程度以及成本控制有幫助的，我們都將竭盡所能。真心誠意地，歡迎各企業單位前來洽談和在任何服務網點試用體驗我們的服務。如果需要提供更多的資訊，請直接通過以下方式與我們取得聯繫：

連絡人 : **Figio Gao**先生  
電話 : **+86 755 2527 9041**  
傳真 : **+86 755 2527 9490**  
手機 : **+86 159 8986 7401**  
電子郵箱 : **figio.gao@brigantinegroup.com**

## 延長集裝箱壽命 - 將它半翻新



背景

### SRU專案究竟含有哪些內容？

可以根據箱體的實際狀況來從下面的8個項目中來選擇：

- ✓ 門較注油處理
- ✓ 頂保護板加強處理
- ✓ 地板PU處理
- ✓ 底直陣加強處理
- ✓ 底橫陣加強處理
- ✓ 底部防腐處理
- ✓ 旁片防腐處理
- ✓ 門通加強處理

在本次期刊中，我們主要介紹旁片防腐處理。

### 旁片防腐處理

- ✓ 照片所示的櫃子已經使用13年，應該賣掉處理。
- ✓ SRU項目將延長這個櫃子的使用年限至少3年。
- ✓ 使用鐵銹轉化底漆來增強抗銹蝕的能力，阻止進一步的腐蝕。

### 我們使用什麼樣的方法？

#### 防腐工藝-鐵銹轉化底漆

- ✓ 鐵銹轉化底漆使用在鐵銹處理和防銹處理領域。
- ✓ 適合於處理已經生銹的鐵板的抗腐蝕性處理。
- ✓ 廣泛地用於鋼結構、隧道、橋樑、鐵路、船舶、碼頭。

大部分集裝箱在經過10年使用後，都會不同程度地受到銹蝕或者損壞，如果不及時適當地對銹蝕進行處理，箱體的維修費用將隨著時間的推移呈指數倍增長。

栢堅集團積極主動考慮為客戶節約成本，在防銹處理和箱體結構增強方面採用新技術來延長集裝箱的使用年限進而到達縮減維修成本的目的。



## news@brigantinegroup

### 2010 年6月刊

#### 頂部防腐處理案例



1. 處理區域



2. 用磨機清除表面的浮鏽



3. 表面處理完成後，噴塗防銹轉化底漆



4. 12小时后，噴塗面漆即可

如果您對SRU項目有興趣的話，歡迎和我們聯繫：

連絡人 : 梁先生 / 馬先生

電話 : +86 755 2527 9430 / +86 755 2527 9055

郵件 : [Leslie.Leung@brigantinegroup.com](mailto:Leslie.Leung@brigantinegroup.com) / [Mark.Ma@brigantinegroup.com](mailto:Mark.Ma@brigantinegroup.com)